

Flanschen-Schmutzfänger, Artikel 697-GGG und 697-GGG/FS (Feinsieb)

Nennweiten DN 15 bis DN 200

Flanschschmutzfänger, Y-Bauform zur Filtration von Feststoffen aus dem Medienkreislauf. Mit NIRO Siebeinsatz, standardmäßig mit Ablassschraube im Deckel. Einbau in horizontalen und vertikalen Rohrleitungen möglich, die Durchflussrichtung wird mit Pfeil auf Gehäuse gekennzeichnet.

- ☛ Artikel 697-GGG/FS Feinsieb, Maschenweite 0,25 mm
- ☛ Geringe Druckverluste aufgrund der günstigen Hydraulikform
- ☛ Einbaulänge nach EN 558-1, Grundreihe 1 (DIN 3202, F1)
- ☛ Flanschenanschlüsse EN 1092-2 PN 10/16/25/40

Die Maschenweite der Feinsiebe beträgt bei allen Nennweiten 0,25 mm, der Siebeinsatz wird mit zusätzlichem Siebträger verstärkt. Sondersiebe mit unterschiedlichsten Maschenweiten auf Anfrage.

Optional: - Anschlüsse für Differenzdruck-Manometer (G 1/4" / G 1/2")
 - Magneteinsatz zum Fangen von Metallteilchen
 - Ablasshahn im Deckel

HINWEIS: Bei Anstieg des Differenzdruckes > 400,0 mbar sollte der Siebeinsatz gereinigt werden.



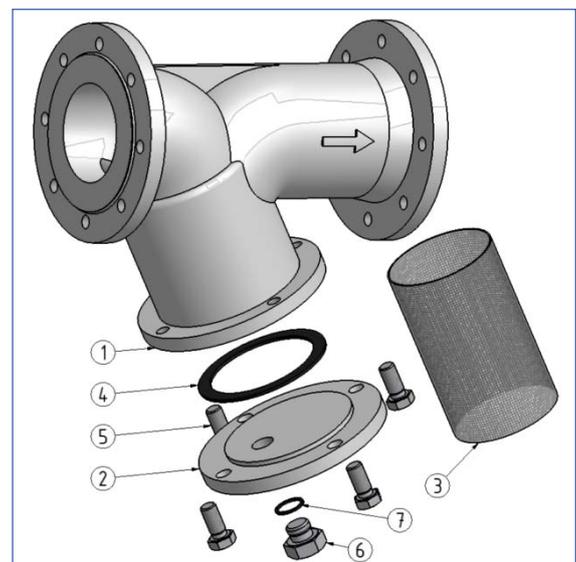
CE	0036 PED 2014/68/EU, Anlage III, Modul H
T °C	Umgebung -20°C ... +80°C
TS	Medium -20°C ... +200°C

- Design Standard DIN EN 12516-1
- Gehäusefestigkeit DIN EN 12516-2
- Auslegungsdruck PN 10 / PN 16
- Kennzeichnung EN 19, MSS SP-25
- Prüfung / Test DIN EN 12266 P10, P11

Artikel 697-GGG, 697-GGG/FS

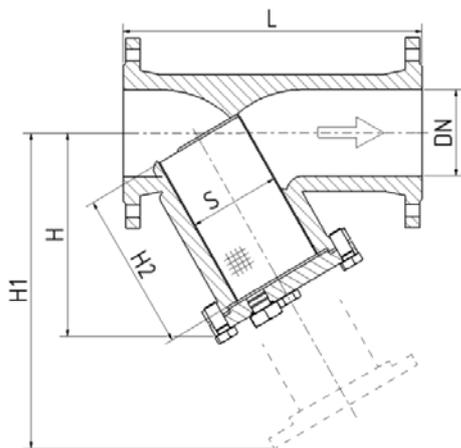
Pos.	Bezeichnung	Werkstoff
1	Gehäuse	Sphäroguss GGG 40 (EN-JS 1030)
2	Deckel	Sphäroguss GGG 40 (EN-JS 1030)
3	Sieb	NIRO-Stahl 1.4301
4	Dichtung	Aramid Faser
5	Ablassschraube	Stahl 5.8
6	Deckelschraube	Stahl verzinkt 5.8
7	Dichtung	Hartpackung

Druck-/Temperaturbereich		
Nenndruckstufe	PN 10	PN 16
Prüfdruck (bar)	15,0	24,0
max. Betriebsdruck bei Temperatur °C		
-10° C ... +50° C	10,0	16,0
100° C	8,5	14,0
150° C	7,0	11,5
200° C	6,5	9,0



Flanschen-Schmutzfänger, Artikel 697-GGG und 697-GGG/FS

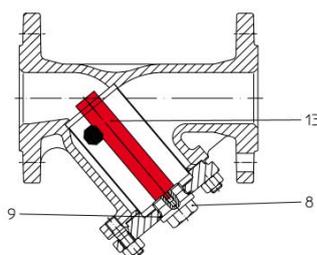
Nennweiten DN 15 bis DN 200



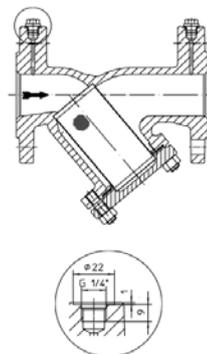
Siebeinsatz				
Werkstoff	1.4301 / 304 S15 / BS 6290			
Ausführung	Normalsieb		Feinsieb	
Nennweite (DN)	15 - 20	25 - 65	80 - 200	15 - 200
Maschenweite (mm)	0,54	0,87	1,18	0,25
Maschenanzahl (n/cm ²)	150	64	25	625

Nennweite	Artikel-Nr.	STANDARDSIEB			Artikel-Nr.	FEINSIEB			Sphäroguss GGG 40 (EN-JS 1030)							
		697-GGG	Maschenweite (mm)	¹⁾ KVS-Wert m ³ /h		Zeta-Werte ζ	697-GGG/FS (Feinsieb)	Maschenweite (mm)	¹⁾ KVS-Wert m ³ /h	Zeta-Werte ζ	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	S (mm)	Druckstufe (bar)
DN 15	492.7217.3.11		0,54	5,3	2,88	492.7251.3.11	0,25	5,0	3,24	130	75	115	53	25	16	2,20
DN 20	492.7217.3.13		0,54	9,5	2,84	492.7251.3.13	0,25	9,0	3,16	150	75	115	53	25	16	3,30
DN 25	492.7217.3.15		0,87	16,5	2,30	492.7251.3.15	0,25	14,8	2,85	160	90	135	68	31	16	3,80
DN 32	492.7217.3.18		0,87	20,0	4,19	492.7251.3.18	0,25	18,0	5,18	180	90	135	71	38	16	5,00
DN 40	492.7217.3.19		0,87	33,0	3,76	492.7251.3.19	0,25	30,0	4,55	200	110	170	91	47	16	7,50
DN 50	492.7217.3.21		0,87	54,0	3,43	492.7251.3.21	0,25	48,0	4,34	230	140	210	105	57	16	11,20
DN 65	492.7217.3.24		0,87	95,0	3,16	492.7251.3.24	0,25	85,0	3,95	290	160	240	123	73	16	15,40
DN 80	492.7217.3.25		1,18	140,0	3,34	492.7251.3.25	0,25	131,0	3,82	310	190	320	144	88	16	23,20
DN 100	492.7217.3.27		1,18	201,0	3,96	492.7251.3.27	0,25	189,0	4,48	350	240	360	184	108	16	33,50
DN 125	492.7217.3.28		1,18	340,0	3,38	492.7251.3.28	0,25	320,0	3,81	400	275	425	221	135	16	47,10
DN 150	492.7217.3.29		1,18	526,0	2,93	492.7251.3.29	0,25	494,0	3,32	480	310	485	260	160	16	99,50
DN 200	492.7217.3.31		1,18	870,0	3,38	492.7251.3.31	0,25	818,0	3,83	600	440	660	360	208	10	162,00

¹⁾ gilt bei sauberem Sieb



opt. Magneteinsatz



opt. Anschluss Differenzdruckmessung



opt. Ablasskugelhahn