Keilrund-Schieber, Artikel 509-VA

Nennweiten DN 65 bis DN 300

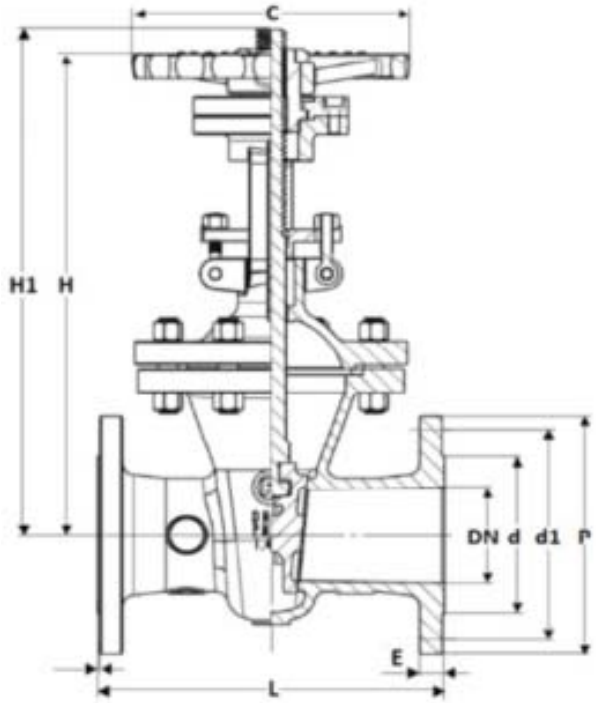
Flanschen-Keilrundschieber, Ausführung nach DIN 3352/10A2 mit flexibler Keilkonstruktion. Außenliegende, steigende Edelstahl-Spindel mit nachstellbarer Stopfbuchspackung (optional auch mit TA-Luft). Keilführung im Gehäuse, metallisch dichtend. Dichtheitsklasse A nach EN 12266-1 Flansche bemessen und gebohrt nach EN 1092-1, Form B1.
Druckstufe PN 10 / PN 16 = Baulänge nach EN 558, Reihe 15

Für allgemeine industrielle Anwendungen, insbesondere bei leicht aggressiven Medien, sowie Dampfbereich. Betätigung über Handrad.
Auslegung konform Druckgeräterichtlinie (DGRL 97/23/EG) neu 2014/68/EU.

T °C	Umgebung -25° C ... + 80° C
T °C	Medium -60° C ... +300° C

Betätigungsvarianten:

- mit Schneckengetriebe
- mit Kettenrad
- mit elektrischem Antrieb



Artikel 509-VA

Bezeichnung	Werkstoff
Gehäuse	Edelstahl 1.4408
Keil	Edelstahl 1.4408
Haube	Edelstahl 1.4408
Spindel	Edelstahl 1.4571
Dichtfläche Gehäusesitz	Edelstahl 1.4408
Dichtfläche Keilsitz	Edelstahl 1.4408
Dichtung	Graphit / Metall
Packung	Graphit
Handrad	Sphäroguss GGG 40 EN-JS 1030

	Bestell-Nr.												
Nennweite	509-VA **Edelstahl**	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	P (mm)	d (mm)	d1 (mm)	C (mm)	E (mm)	Sp Ø	U / Hub	Druckstufe PN	Gewicht (kg)
DN 65	51.3020.6.24	270	410	490	185	225	145	225	18	24x5	16,5	16	32,0
DN 80	51.3020.6.25	280	415	515	200	225	160	225	20	24x5	19,5	16	34,5
DN 100	51.3020.6.27	300	490	610	220	250	180	250	20	26x5	24,5	16	49,5
DN 125	51.3020.6.28	325	590	725	250	360	210	360	22	26x5	28,0	16	73,0
DN 150	51.3020.6.29	350	670	830	285	400	240	400	22	28x5	34,0	16	99,0
DN 200	51.3020.6.31	400	830	1050	340	400	295	400	24	32x6	36,5	16	151,0
DN 250	51.3020.6.33	450	955	1230	405	450	355	450	26	36x6	45,5	16	231,0
DN 300	51.3020.6.34	500	1145	1450	460	500	410	500	28	40x7	52,5	16	364,0

BSA-Armaturen GmbH
Einstein Ring 20
D-48599 Gronau

Tel.: +49 (0)2562/70107-0
Fax: +49 (0)2562/70107-11

E-mail : info@bsa-armaturen.de
Internet: www.bsa-armaturen.de

technische Änderungen vorbehalten