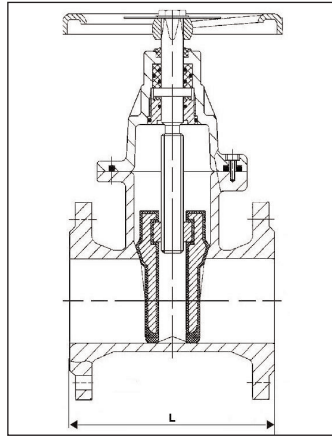
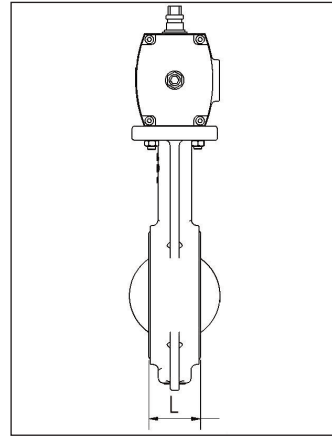


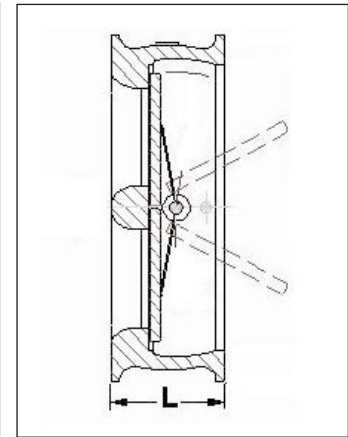
EN 558-1, Reihe 1



EN 558-1, Reihe 14



EN 558-1, Reihe 20



EN 558-1, Reihe 16

Baulängen von Armaturen gemäß DIN 3202, Teil 2 neue europäische Norm EN 558-1

Nennweite DN für Armaturen mit Flansch-oder Schweißanschluß Zollangabe .." für Armaturen mit Gewindeanschlüssen	1/8"	1/4"	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"		

Maßangaben in mm

DIN 3202 F-1 EN 558-1, Reihe 1			130	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
DIN 3202 F-4 EN 558-1, Reihe 27 und 14			110	115	120	125	130	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310
DIN 3202 F-5 EN 558-1, Reihe 15					120	140	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	
DIN 3202 K-1 EN 558-1, Reihe 20				33	33	33	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	
DIN 3202 K-3 EN 558-1, Reihe 16							33	43	46	64	64	70	76	89	114	114	127	140	
DIN 3202 K-4 EN 558-1, Reihe 49			16	16	22	28	31,5	40	46	50	60	90	106	140					
DIN 3202 K-5 EN 558-1, Reihe 52			25	31,5	35,5	40	45	56	63	71	80	110	125	160	200	250	280		
DIN 3202/4 M3	55	60	75	80	90	110	120	140	185	205	250			160					
3-teilige Muffenkugel- hähne, bei KH mit Anschweißende gebräuchlich	65/70	65/70	75	90	100	110	125	150	190	220	270								

DIN /ISO 228-1 (alt DIN 259)

DIN EN 10226-1 (alt DIN 2999) ISO 7/1

ASME B1.20

zylindrisches Withworth-Rohrgewinde (BSP)

kegelige Withworth-Rohrgewinde (BSP)

kegeliges Gewinde (National Pipe Thread)

(Bezeichnung beginnt mit G...)

(Bezeichnung beginnt mit Rp./R...)

(Bezeichnung beginnt mit NPT...)