

Flanschen-Schmutzfänger, Artikel 697-GS und 697-GS/FS

Nennweiten DN 15 bis DN 200

Flanschen-Schmutzfänger, Y-Bauform zur Filtration von Feststoffen aus dem Medienkreislauf. Mit NIRO Siebeinsatz, standardmäßig mit Ablassschraube im Deckel. Einbau in horizontalen und vertikalen Rohrleitungen möglich, die Durchflussrichtung wird mit Pfeil auf Gehäuse gekennzeichnet.

- ☛ Artikel 697-GS/FS Feinsieb, Maschenweite 0,25 mm
- ☛ Geringe Druckverluste aufgrund der günstigen Hydraulikform
- ☛ Einbaulänge nach EN 558-1, Grundreihe 1 (DIN 3202, F1)
- ☛ Flanschenanschlüsse EN 1092-2 PN 10/16/25/40

Die Maschenweite der Feinsiebe beträgt bei allen Nennweiten 0,25 mm, der Siebeinsatz wird mit zusätzlichem Siebträger verstärkt. Sondersiebe mit unterschiedlichsten Maschenweiten auf Anfrage.

Optional: - Anschlüsse für Differenzdruck-Manometer (G 1/4"/G 1/2")
- Magneteinsatz zum Fangen von Metallteilchen
- Ablasshahn im Deckel

HINWEIS: Bei Anstieg des Differenzdruckes > 400,0 mbar sollte der Siebeinsatz gereinigt werden.



CE	0036 PED 2014/68/EU, Anlage III, Modul H
T °C	Umgebung -20°C ... +80°C
T °C	Medium -20°C ... +400°C

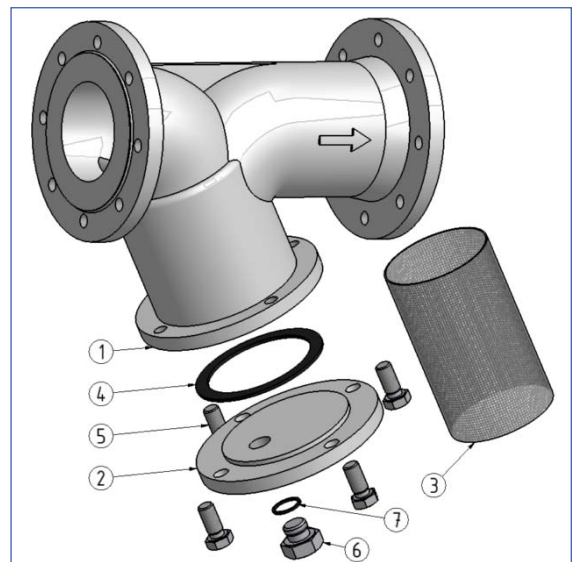
- Design Standard DIN EN 12516-1
- Gehäusefestigkeit DIN EN 12516-2
- Auslegungsdruck PN 16 / PN 25 / PN 40
- Kennzeichnung EN 19, MSS SP-25
- Prüfung / Test DIN EN 12266 P10, P11

Artikel 697-GS, 697-GS/FS

Pos.	Bezeichnung	Werkstoff
1	Gehäuse	Stahlguss 1.0619 (GS-C 25)
2	Deckel	Stahl 1.0570
3	Sieb	NIRO-Stahl 1.4301
4	Dichtung	Graphit mit Spießblecheinlage
5	Ablassschraube	Stahl 5.8
6	Deckelschraube	Stahl verzinkt 5.8
7	Dichtung	Hartpackung

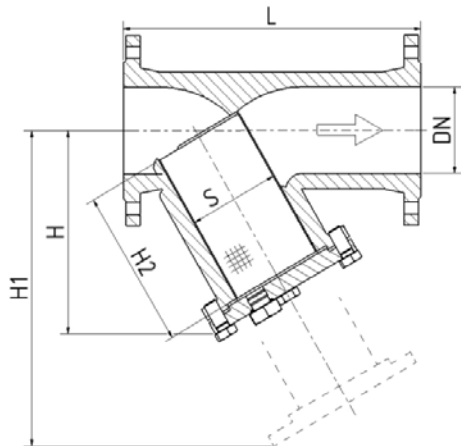
Druck-/Temperaturbereich

Nenndruckstufe	PN 16	PN 25	PN 40
Prüfdruck (bar)	24,0	37,5	60
max. Betriebsdruck bei Temperatur °C			
-10° C ... +50° C	16,0	25,0	40,0
200° C	14,5	19,4	30,2
300° C	11,8	16,1	25,8
400° C	10,2	14,4	23,1



Flanschen-Schmutzfänger, Artikel 697-GS und 697-GS/FS

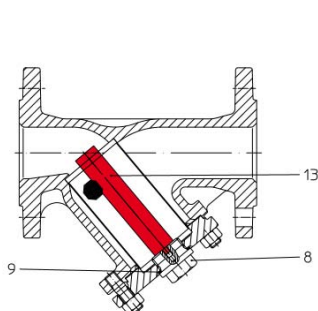
Nennweiten DN 15 bis DN 200



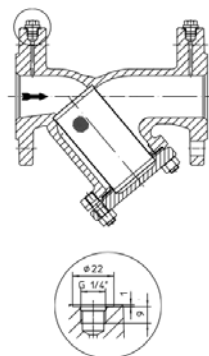
Siebeinsatz				
Werkstoff	1.4301 / 304 S15 / BS 6290			
Ausführung	Normalsieb			Feinsieb
Nennweite (DN)	15 - 20	25 - 65	80 - 200	15 - 200
Maschenweite (mm)	0,54	0,87	1,18	0,25
Maschenanzahl (n/cm²)	150	64	25	625

	Artikel-Nr.	STANDARDSIEB			Artikel-Nr.	FEINSIEB			Stahlguss 1.0619 (GS-C 25)						
Nennweite	697-GS	Maschenweite (mm)	¹⁾ KVS-Wert m³/h	Zeta-Werte ζ	697-GS/FS Feinsieb	Maschenweite (mm)	¹⁾ KVS-Wert m³/h	Zeta-Werte ζ	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	S (mm)	Druckstufe (bar)	Gewicht (kg)
DN 15	492.7217.4.11	0,54	4,0	4,34	492.7251.4.11	0,25	4,14	4,72	130	75	120	53	25	40	2,50
DN 20	492.7217.4.13	0,54	7,0	4,60	492.7251.4.13	0,25	7,16	4,99	150	75	125	53	25	40	3,00
DN 25	492.7217.4.15	0,87	11,0	4,78	492.7251.4.15	0,25	10,83	5,33	160	90	150	68	31	40	4,00
DN 32	492.7217.4.18	0,87	17,0	5,19	492.7251.4.18	0,25	17,25	5,64	180	90	170	71	38	40	5,00
DN 40	492.7217.4.19	0,87	27,0	5,41	492.7251.4.19	0,25	26,59	5,79	200	110	205	91	47	40	7,00
DN 50	492.7217.4.21	0,87	41,0	5,79	492.7251.4.21	0,25	41,20	5,89	230	120	250	105	57	40	11,00
DN 65	492.7217.4.24	0,87	67,0	6,19	492.7251.4.24	0,25	66,32	6,49	290	140	285	123	73	40	18,00
DN 80	492.7217.4.25	1,18	100,0	6,49	492.7251.4.25	0,25	97,38	8,91	310	165	330	144	88	40	23,00
DN 100	492.7217.4.27	1,18	154,0	6,70	492.7251.4.27	0,25	148,73	7,23	350	220	415	184	108	40	31,00
DN 125	492.7217.4.28	1,18	239,0	6,80	492.7251.4.28	0,25	232,38	7,23	400	260	484	221	135	40	48,00
DN 150	492.7217.4.29	1,18	345,0	6,80	492.7251.4.29	0,25	334,64	7,23	480	300	535	260	160	40	61,00
DN 200	492.7217.4.31	1,18	623,0	5,59	492.7251.4.31	0,25	604,03	7,02	600	360	720	360	208	25	153,00

¹⁾ gilt bei sauberem Sieb



opt. Magneteinsatz



opt. Anschluss Differenzdruckmessung



opt. Ablasskugelhahn